## 22

## Optional Paper Mining Engineering Paper – I

Time: 3 Hours

Maximum Marks: 200

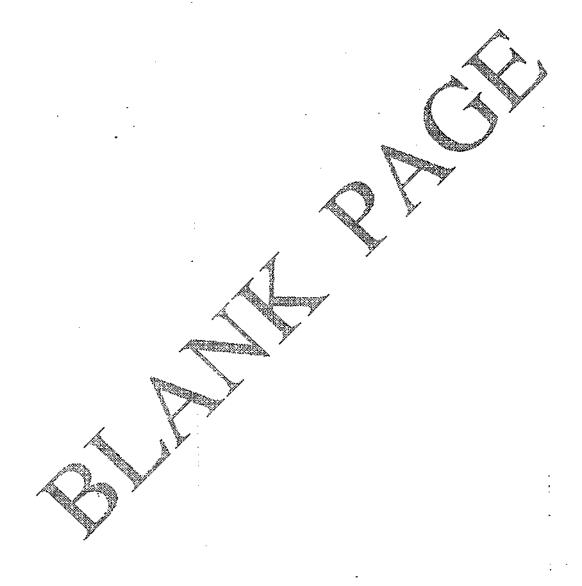
## IMPORTANT NOTES / महत्वपूर्ण निर्देश

- (A) Please fill up the OMR Sheet of this Question Answer Booklet properly before answering. Please also see the directions printed on the obverse before filling it. प्रश्नोत्तर पुस्तिका में प्रश्न हल करने से पूर्व उसके संलग्न ओ.एम.आर. पत्रक को मली प्रकार भर लें। उसे भरने हेतु उसके पृष्ठ भाग पर मुद्रित निर्देशों का अध्ययन कर लें।
- (B) The question paper has been divided into three Parts A, B and C. The number of questions to be attempted and their marks are indicated in each part. प्रश्न-पत्र अ, व और स तीन भागों में विभाजित है । प्रत्येक भाग में से किये जाने वाले प्रश्नों की संख्या और उनके अंक उस भाग में अंकित किये गये हैं ।
- (C) Attempt answers in English. उत्तर अंग्रेजी भाषा में दीजिये ।
- (D) Answers to all the questions of each part should be written continuously in the script and should not be mixed with those of other parts. In the event of candidate writing answers to a question in a part different to the one to which the question belongs, the question will not be assessed by the examiner.

  उत्तर पुस्तिका में प्रत्येक भाग के समस्त प्रश्नों के उत्तर क्रमवार देने चाहिये तथा एक भाग में दूसरे भाग के उत्तर नहीं मिलाने चाहिये। एक भाग में दूसरे भाग के प्रश्न के उत्तर लिखे जाने पर ऐसे प्रश्न को जाँचा नहीं जा सकता हैं।
- (E) The candidates should not write the answers beyond the limit of words prescribed in parts A, B and C failing this the marks can be deducted. अभ्यर्थियों को भाग अ, ब और स में अपने उत्तर निर्धारित शब्दों की सीमा से अधिक नहीं लिखने चाहिये। इसका उल्लंघन करने पर अंक काटे जा सकते हैं।
- (F) In case the candidate makes any identification mark i.e. Roll No./Name/Telephone No./Mobile No. or any other marking either outside or inside the answer book, it would be treated as resorting to using unfair means. In such a case his candidature shall be rejected for the entire examination by the Commission.

  अभ्यर्थी द्वारा उत्तर पुस्तिका के अंदर अथवा बाहर पहचान चिन्ह यथा रोल नम्बर / नाम / मोबाईल नम्बर / टेलीफोन नम्बर लिखे जाने या अन्य कोई निशान इत्यादि अंकित किये जाने को अनुचित साधन मान जायेगा। आयोग द्वारा ऐसा पाये जाने पर अभ्यर्थी की सम्पूर्ण परीक्षा में अभ्यर्थिता रद्द कर दी जायेगी।





Attempt all the twenty questions. Each question carries 2 marks. Answer should Note: not exceed 15 words. In case of a coal deposit how will you define break even stripping ratio? 1 Why the ventilation of retreating face is better than the advancing face in longwall method 2 of underground coal mining? 3 What are the main combinations of face machinery used in mechanised board and pillar systèm of underground coal mining?

		•	
		·	·
		<del></del>	<u> </u>
-	· .		<u> </u>
		<u>.</u>	·
	Figure below shows the	components of a cage	suspension gear. Name the components
	-		-
		<u> </u>	
-			
		#\_\"	·
		(293) ·	
	í	•	
		:	
	• •		
	*.		
	<del>.</del>		
	<u>.                                    </u>		
	<u> </u>	<u> </u>	
	·		
22	– I / KH-1028]	4	[Contd 

<b>—</b> ]	I / KH-1028]	5	<u>                                     </u>	Contd 
•	· -			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	·			•
	,			
	what do you mean by the term d	coouping used in	organig:	
	What do you mean by the term "d			
		:		
	·			
<u></u>				
			<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	
				<u> </u>
	What is the purpose of a Kep in a	shaft?		
				•
			•	
				<del></del> .
<del></del>				
		-		

9	What is the purpose of the	"Pull Down	n Mechanism" in	a rotary blast	hole drill?
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			<u> </u>	
	<u> </u>		<del></del>		
<del></del>					
		·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	-				
		· <u>-</u> -		<u>-</u> .	
10	What are the three braking syste	ms provided	in the off highway	trucks used in tl	ne surface mines
	·				
		. <u>.</u>			<u></u>
			<u>_</u>	<u>.</u>	
	·		***		
11	What are the main types of	rock slope	failure?		
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	<u></u>	<del></del>	<del></del>	;
	<u> </u>			····	·
		<u> </u>		<del></del> .	•
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· .	·. ·		:
	:		· · ·		<u>;.</u>
	<u> </u>				, <del></del> ,
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				

12	What is a pr	rimer used in blas	ting practice?	•	
<del></del>					
	, <u> </u>		···	W. H	
	<del></del>				<del></del> · ·
		· · · · ·			· ·
				•:	
				•	,
13	What do you	mean by velocity		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
			-	•	-
	<u> </u>				
				4	
			·		
	<del></del>				,,,,,_,,,
			<del></del>		
14	Amongst Lang	g's lay and ordina	ry lay ropes, wł	nich has a tendency to	o unwind and why?
	:		i i		<u> </u>
	-	•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	:	
	: .				, ""
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u>.</u> r
	744				

15	What is source of methane in o	coal beds?	<b>'</b> ,
			<u>.</u>
	<del></del>		
		· ·	
			<u></u>
16	What gradient is considered sui	table for locomotive?	
	<u> </u>	·	
		1,000	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
17	How the angle of wrap is incre	eased in a belt conveyor?	
	:	·	_ <del></del>
		· .	
			<del></del> .
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
			· 
· ·			,
	·		
22	T / TZTT 10201	O	'(Contd



18	Under what situ	ation layered	dumping	is practiced	l to form spo	oil dumps?	,
			•			·	·
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					<u> </u>		
			•				
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
19	On the basis of the						
					:		
					-		
				<b>₩</b> -11-			
	,, <u>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</u>						· · ·
		1881. "					
	- / w.c.		<u>. 110 700</u> 0.				
20	Draw a schemati	c diagram sl	nowing the	slope desig	gn parameters	for an op	encast mine.
	, <u>.</u>						
		<u></u>					
						<del></del>	
	,						
· · ·	•	· -					-
22 _	I / KH-10281			9			[Contd

Note: Attempt all the twelve questions. Each question carries 5 marks. Answer should not exceed 50 words.

21	Considering the immediate roof of an underground coal mine is friable and the adju RMR of the roof rock is 50, determine the expected load on the supports of the gallet the density of the rock mass is 2.2 t/m <sup>3</sup> and the width of the gallery is 4.2 m.	isted ery if
	•	
· ••••		
22	What are the prerequisities for a successful in situ stress measurement using flatjack	s ?
		•
<u>,</u>		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u>-</u>
		:

What is pre-splitting and why is it practiced?						
What is pre-splitting and why is it practiced?			· ·	·		
What is pre-splitting and why is it practiced?						
What is pre-splitting and why is it practiced?		·	·			
What is pre-splitting and why is it practiced?		: .	<u>.</u> .	٠,		<u>-</u>
What is pre-splitting and why is it practiced?			<del></del>	<u> </u>		
What is pre-splitting and why is it practiced?	_	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· <del>-</del> ··	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·
What is pre-splitting and why is it practiced ?		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<del></del>	r	
What is pre-splitting and why is it practiced ?		····	<del></del>			
What is pre-splitting and why is it practiced ?			·		. <u> </u>	
What is pre-splitting and why is it practiced ?			·	·		
					•	
				•	•	<del></del>
		<u></u>			<u> </u>	
	_				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	_	<u> </u>	<u> </u>			
	_					
				WW.	<del>,</del>	·
		·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u></u>
		<u>.                                      </u>				
				<del>_</del>		_

<u>.</u>					
				-	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			- · - · ·		-
			-		
		•			
				<del></del>	
		<u></u>	<u>.</u>		
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	ed ore at 400 t/h ove input power is estab stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estab	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the
head is 70% effi 500 kW. It is int	icient and the it tended to re-in	input power is estat stall the conveyor a	lished as 425 k long a path of	cW from a m gradient 1:10	otor rat . If the

,	What																
	····							<u> </u>									
			. •								-						
			<u>.</u>			_											•
																	<u> </u>
				•		·								•			
									•								
														<u>-</u>			
_																	
										<u>.</u>							
	Why t	the gr	outed	type	of 1	ock	bolts	find	applic	cation	in aln	nost	all t	ypes	of r	ock?	
	Why t	the gr	outed	type	of 1	ock	bolts	find	applic	cation		nost	all ty	ypes	of r	ock?	
	Why t	the gr	outed	type	of 1	ock	bolts	find	applic	cation		nost	all ty	ypes	of r	ock?	
	Why t	the gr	outed			<del></del>		· -		cation	in aln	nost	all ty	ypes	of r	ock?	
	Why t	the gr	outed			<del></del>		· -			in aln	nost	all ty	ypes	of r	ock?	
	Why t	the gr	outed			<del></del>		:			in aln	nost	all ty	ypes	of re	ock?	
	Why t	the gr	outed			<del></del>		:			in aln	nost	all ty	ypes	of r	ock?	
	Why t	the gr	outed			<del></del>		:			in aln	nost	all ty	ypes	of r	ock?	
	Why t	the gr	outed			<del></del>		:			in aln	nost	all ty	ypes	of r	ock?	
	Why t	the gr	outed			<del></del>		:			in aln	nost	all ty	ypes	of r	ock?	
	Why	the gr	outed			<del></del>		:			in aln	nost	all ty	ypes	of r	ock?	-
	Why	the gr	outed			<del></del>		:			in aln	nost	all ty	ypes	of r	ock?	

<b>29</b>	materials in mines.	
		<del>.</del>
	•	
30 —	What is placer mining? Name the methods of placer mining.	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	•	
		•.
· 	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· . • • • •
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		744

				_	
<del></del>					··
					•
	1800 8 10			<u>.</u>	
		•			
		<u></u>		<u> </u>	•
				•	
					-
<u></u>	<u> </u>		-	7 · · · ·	
		-		*	
Name the types of their manufacturer		ce miners pr	esently avail	able in the ma	ket and mer
		ce miners pr	esently avail	able in the ma	ket and mer
		ce miners pr	resently avail	able in the man	ket and mer
		ce miners pr	esently avail	able in the man	ket and mer
		ce miners pr		able in the ma	ket and mer
		ce miners pr			ket and mer
		ce miners pr			ket and mer
		ce miners pr			ket and mer
		ce miners pr			ket and mer
		ce miners pr			ket and mer
		ce miners pr			ket and mer

Marks : '100

Attempt any 5 questions. Each question carries 20 marks. Answer should not exceed Note: **200** words. 33 A bidirectional shearer is deployed in a longwall face of 120 m face length. The following information are pertaining to this installation: Average travelling speed of shearer loader from tail gate (TG) to main gate (MG) as well as from (TG) to (MG) 3 m/min (ii) Depth of web: 0.6 m (iii) Seam thickness: 4.0 m (iv) Swell factor of the coal: 1.2 (v) Average machine running time per shift: 5 hrs (vi) Speed of the AFC: 1.4 m/sec (vii) Density of coal: 1.1 te/m<sup>3</sup> Determine the following: Number of winning cycles per shift . . Coal produced per shift (b) Maximum loading rate on the gate belt conveyor. (c)

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
			•						
-					•				- 1
									<u> </u>
	. <u> </u>					•			
		<u>.                                    </u>		•					
			,			_			
									. <u>.</u>
	·· , <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , </u>				<del>-1</del>		٠,-		
	:							•	
·	-								
_								-	-
<u>,</u>				·					
		. <u> </u>		-				<u>-</u> _	
						• • •			
									<del></del>
:							•	<u></u>	<del></del>
							<u>·</u>		
<u>.</u>		<u> </u>					•	·	
,, <u> </u>		, <u></u>	_			٠.	;	<del></del>	:
-		<u></u>			_			• :	· .
	:		<u>.</u>			-	-		,
			_						

34	Enume gound	rate mini	the ing	requ opera	iremo itions	ents s.	thát	must	be	fulfilled	while	using	diesel	engines	in	under
	_					_	-	<del>.</del>		. <u></u>	_		· <del>-</del>			
				_		_										
					_					·						
_																
	<u></u>			·- <del></del>				-		<u> </u>	<del>_</del> .	·· <u>·</u>		<u>.</u>		
											<u>.</u> .		<del>.</del> .	<del></del>		
			_				_		<u>-</u>				<u>-</u>			
			•			<u> </u>						<u>.</u>				-
							_					_	. <u>-</u> -			·
			<u></u>				_			<del></del>	<del>_</del>		-,	<del></del>		
	-	<u></u>				_				·-						
				,												<del>.</del>
	<del></del>									<del></del>				<u></u>		
_												_		···· <u> </u>		
	· <del></del> ,	. <u>-</u> .							_	·		•				·
					_			<u> </u>		<u> </u>	<del></del> -					
	<u>.</u>	<u></u>	-									<del></del>				<del>···</del> .
	<u> </u>		· <u>·</u>	_	,				_	·			<u></u>			

•	
•	
	· .

35	what are t preparation	he main operation	of blocks are	in dimensional carried out in	stone mining? such operations.	Describe how
			<u> </u>	· ·		
	•					<u> </u>
			<u></u>			
	·	<u>.</u>		-		.,
						···
,						
	· <u>··</u>		•			
<del>-</del>	<del></del>	<u></u>				<u></u>
	<u> </u>	· <u>··</u>				
			<u></u>		<del></del> -	
	<u> </u>				_ <del></del> _	<del></del>
	·····		<u></u> .			
				•		
	<del></del>	·	<del></del>			<del></del>
		<u> </u>	<u> </u>			
—		<del>.</del>				
			•	<u> </u>		-
			•	· .		
					•• •	
			:		٠.	
	·		<del></del> ;	<del> </del>	<u> </u>	
	· <del>-</del>	· <del></del>			· ·	<del> </del>
				<u> </u>	· · ·	
	<u>.</u>				·	

		•						
		<del>-</del>				-		
	<del></del> ·							
<del></del>	•							
			<u> </u>					· · ·
<del></del> :		<u> </u>		. ,		<b>_</b>		
•		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						<del></del>
	<u> </u>							
	·	<b></b>		<b>-</b> 0-0-0				
<del></del>			· <del></del>					
	<u>.                                    </u>			<del> </del>				
		. = 10						
	. <u></u>						-	
••	31-14							
·							<u>_</u> .	
	<u>.</u> :					•		
						-		
·	*		-			:		
					٠.	:		
		.,.					: '	<del>;</del> · .
	<del>.</del>				<del>_</del> -			•

			•	
				<u> </u>
<u></u>		<del> </del>		
			. <u></u>	
			•	
	· . <u></u>	<del>,</del>		<u> </u>
	. SAMT			<del></del> .
		. <u></u> -	<u></u>	
*				
			···	
<del></del>	<del></del>	"		•
		. <u>-</u>	<del>.</del> .	:
		*		
·	<u> </u>		<del></del> -	:
·····			:	
	<del></del>	<del></del>		
<u> </u>				
	·			
				:
_ <del></del>			•	

•				
			-11.	<del></del>
			,, <u>"</u> "•	
		·		<del></del> :
			<del></del> .	<del></del>
<u> </u>	·		_	
	<del>,</del> .			
		<del></del>		
<u> </u>		. 4		
- `	-			
				1-1
•	4.4		<del></del>	<del>.</del>
	,			170.01
<del>.</del>	<u>.</u>			<u></u>
	<del>,</del>	<del>.</del> .	· · ·	
				<u></u>
<u> </u>	<u>.                                    </u>		<del> </del>	
	·.	<del>-</del>	<u>.</u>	
	·			_
<del>, _ , </del>				
•				
			· "-	·
····			•	

(b) Also draw a cross sectional view of a dragline bench working with extended bench method.	37	(a)	Draw a schematic layout (plan and cross sectional view) of a surface coal mine being worked by deploying dragline for overburden removal.											
		(b)	Also draw a cro method.	ss sectional view o	f a dragline bench	working with ex	tended bench							
			-		<u></u> .									
							-							
		· ·	·				•							
		••												
				•			•.							
				<u>.</u>		<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>								
						<del></del>								
			<u> </u>		· <del>-</del> :-									
			<del></del>	. <u>-</u>			•							
						<del></del>	<u></u>							
				<u></u>	<u> </u>		<del></del>							
							····							
					<u>.                                    </u>	·								
				:		:								
		<u> </u>			-									
		•		· :			<u></u>							
					<u> </u>	<u> </u>	· <u>-</u>							
					. ,	· ·								
			<u> </u>											

	<u> </u>		
·	•		
	<del>-</del>		
	<u>,</u>		
		, <u></u> , <u></u>	
		<u>.</u>	
•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>	
		***	
<u>-</u>			<del>-</del>
·	·	, un	
<u> </u>			<u> </u>
		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
: 			
-			
		:	
		•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	·	· :	
			·
<u>.                                    </u>	<del></del>		<u> </u>
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<del></del>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			

1	Enumerate the supports in a	e items the longwall	at must be operation.	inspe	cted to	ensure	e safe	operatio	ons of	power	ed ro
_			•			_	_	<del></del> -			
		<del>_,,,</del>		<u>.</u>		<u></u>					
-					-	-					
					<del>.</del>						
			·								<b></b> -
			,					•			
						_					
			<u>.</u>							_	
	<u>-</u>										
			<u></u>		-·			· <u>···</u>	•		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·									
-	. <u>-</u>						·-			<del></del> .	
		—									
								<u></u>			
	<u> </u>		<u> </u>	_			<del></del> .	<u>.</u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		· <del></del> ·	. <del>_</del>					<u> </u>		•	
	<u></u> ,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. <u>-</u>	<u>.</u>						<u>-</u>	
	<del>.</del>			· <u>-</u>	•	<u> </u>		<u></u>			
-		<del>.</del>					<u></u>	*			
_	<u>.</u>	· ·			<del></del>	<del></del>		· .	_	-	
_	<u> </u>					+				· ·	
			<u>. ,, </u>	<u></u>		<u>.</u>	<u> </u>		<u>.</u>	<u> </u>	

•
• •
•
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
· ·
·

39	Compare	different	types	of	rope	haulage	systems	used	in	underg	ground	coal	mines.
				···							-		
		- · ·										,	
	•					•						_	
							<u>-</u> -						
													• :
		. <del></del>											
	<u></u>		_					<u></u>		<u>-</u> .			·
			· <del></del> -				· <del></del> -					<u>-</u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
											····		
	. <u>.</u> .				. <del></del>						<del></del>		
												<u>.</u>	
	<del></del>			<u></u>									
										<u>.</u> <u>-</u>			_
	<u></u>												
						<u> </u>	<u></u>						
	. <u> </u>					· . <del></del>				1	_		
			<del></del>									<u>.</u>	· ·
										·· <u> </u>	·		
					:					<u>•</u>			
		_		• .	,						1 .		
			<del>.      </del>	•			•		-		·		
										_			

	•	
•		
		· ••·
•		
	· <del></del>	· <del></del>
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
•		•
		•
•		
•		
	**********	·····
		•
	, , ,	
		<del>varu.</del>
	<del>-</del>	
-		
<u> </u>		•
		•
		•
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
<del></del>	I.W	
		•
		<u> </u>
		*
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u> </u>
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

