



பதிவு எண்

--	--	--	--	--	--	--

Part III — Vocational Subjects

(Engineering and Technology Area)

நெசவியல் தொழில்நுட்பம் / TEXTILE TECHNOLOGY

(தமிழ் வழி / Tamil Version)

கால அளவு : 3.00 மணி நேரம்]

[மொத்த மதிப்பெண்கள் : 90

- அறிவுரைகள் :** (1) அனைத்து வினாக்களும் சரியாக பதிவாகி உள்ளதா என்பதனை சரிபார்த்துக் கொள்ளவும். அச்சுப்பதிவில் குறையிருப்பின் அறை கண்காணிப்பாளரிடம் உடனடியாகத் தெரிவிக்கவும்.
- (2) நீலம் அல்லது கருப்பு மையினை மட்டுமே எழுதுவதற்கும் அடிக்கோடிடுவதற்கும் பயன்படுத்த வேண்டும். படங்கள் வரைவதற்கு பென்சில் பயன்படுத்தவும்.

பகுதி - I

- குறிப்பு :** (i) அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். 15x1=15
(ii) கொடுக்கப்பட்டுள்ள நான்கு மாற்று விடைகளில் மிகவும் ஏற்புடைய விடையை தேர்ந்தெடுத்துக் குறியீட்டுடன் விடையினையும் சேர்த்து எழுதவும்.
- மிக உயர்ந்த ரக பருத்தி :
(அ) ஸீ ஐலாண்ட் பருத்தி (ஆ) அமெரிக்க பருத்தி
(இ) சீன பருத்தி (ஈ) இந்திய பருத்தி
 - ஃபைன் பிளட் கம்பளி நூல் நெம்பர் :
(அ) 60^s (ஆ) 40^s (இ) 80^s (ஈ) 50^s
 - மரக் கூழிலிருந்து தயாரிக்கப்படும் இழை :
(அ) விஸ்கோஸ் ரேயான் (ஆ) பருத்தி
(இ) பட்டு (ஈ) கம்பளி

[திருப்புக

4. டெரிப்தாலிக் அமிலத்தை மூலப்பொருளாக கொண்டு தயாரிக்கப்படும் செயற்கை இழை :
(அ) அக்ரிலிக் (ஆ) பாலியெஸ்டர் (இ) விஸ்கோஸ் (ஈ) நைலான்
5. கார்டிங் இயந்திரத்திலிருந்து வெளிவரும் பஞ்சு :
(அ) ரோவ் (ஆ) லேப் (இ) நூல் (ஈ) ஸ்லைவர்
6. நூல் நூற்பில் டிராஃப்டிங் உருளைகளை முதன் முதலாக பயன்படுத்தும் இயந்திரம் :
(அ) ஃபிளை ஃபிரேம் (ஆ) கார்டிங்
(இ) ரிங் ஃபிரேம் (ஈ) டிரா ஃபிரேம்
7. ஆங்கில முறை நூல் நெம்பர் கணக்கிடும் முறையில் எடை அலகு :
(அ) 1 கி.கி. (ஆ) 1 பவுண்ட் (இ) 1/2 கி.கி. (ஈ) 2 பவுண்ட்
8. துணியின் மேல் உள்ள சிறு இழைகளை எரித்தல் :
(அ) ப்ளீச்சிங் (ஆ) சிஞ்ஜிங்
(இ) ஸ்கவரிங் (ஈ) ஸ்டார்ச் நீக்குதல்
9. சவரிங் (Souring) முறைக்குத் தேவையானது ?
(அ) காஸ்டிக் சோடா (ஆ) அசிட்டிக் அமிலம்
(இ) ஹைட்ரோ சோடா (ஈ) ஹைட்ரோகுளோரிக் அமிலம்
10. டைரக்ட் சாயமிடுதலில் காலி செய்வான் :
(அ) சாதாரண உப்பு (ஆ) காஸ்டிக் சோடா
(இ) கிளாபர்ஸ் உப்பு (ஈ) சோடா ஆஷ்
11. நூல் நிலையாகவும், சாயக் கரைசல் அழுத்தத்துடன் சுழன்று சாயமிடும் இயந்திரம் :
(அ) செவ்வக வடிவ தொட்டியில் சாயமிடுதல்
(ஆ) கேபினட் சாயமிடும் இயந்திரம்
(இ) ஜிக்கர் சாயமிடும் இயந்திரம்
(ஈ) உருளை சிட்ட சாயமிடும் இயந்திரம்

12. நூல் வளையங்களை உருவாக்கி துணி தயாரித்தல் :
 (அ) நெய்யப்படாத துணி (ஆ) நெசவு
 (இ) ஒட்டுதல் (ஈ) பின்னல் கலை
13. பாவிற்கு வலிமை சேர்க்க நடைபெறும் செயல் :
 (அ) அச்ச புனைத்தல் (ஆ) சாயமேற்றுதல்
 (இ) பாவு சுற்றுதல் (ஈ) கஞ்சியிடுதல்
14. நெய்யும் போது துணி அகலவசத்தில் சுருங்காமல் இழுத்து பிடிக்கும் பாகம் :
 (அ) விழுது (ஆ) பன்னை (இ) நாடா (ஈ) விசைமுள்
15. 6 'M' -களில் முக்கியமானது :
 (அ) Market (ஆ) Men (இ) Management (ஈ) Machines

பகுதி - II

குறிப்பு : எவையேனும் 10 வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும். வினா எண் 28 -க்கு கட்டாயமாக விடையளிக்கவும்.

10x3=30

16. பருத்தி விளையும் நாடுகள் யாவை ?
17. பட்டு இழைகளின் வகைகள் யாவை ?
18. நைலான் 66 - பெயர் காரணம் யாது ?
19. உலோக இழைகள் குறிப்பு வரைக.
20. 40^s பருத்திக்கு உரிய புளோரூம் இயந்திர வரிசை யாது ?
21. ரிங் ஃபிரேம் கிரீல் பற்றி கூறுக.
22. கடின நீரின் தீமைகள் யாவை ?
23. சாயமிடுதலில் உபவேதிப் பொருட்களின் செயல்களை கூறுக.
24. பேசிக் சாயத்தின் பண்புகள் யாவை ?
25. தறியின் மூவகை இயக்கங்கள் யாவை ?

26. பாவு தயாரிக்கும் இயந்திரங்களின் வகைகள் யாவை ?
27. மேலாளரின் பணிகள் யாவை ?
28. பாவு நூலும், ஊடை நூலும் பின்னிக்கொள்ளும் விதத்திற்கு பெயர் யாது ? அதன் அடிப்படை வகைகளை கூறுக.

பகுதி - III

குறிப்பு : எவையேனும் 5 வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும். வினா எண் 35 -க்கு கட்டாயமாக விடையளிக்கவும். 5x5=25

29. சணல் ரெட்டிங் செய்யும் வகைகளை விளக்குக.
30. விஸ்கோஸ் ரேயான் தயாரிப்பு விவரங்களை எழுதுக.
31. விழுது கோர்த்தல், பன்னை கோர்த்தல் குறிப்பு வரைக.
32. ஹைட்ரஜன் பெராக்சைடு முறையில் சலவை செய்தலை விவரிக்கவும்.
33. பட்டு நூலிற்கு பேசிக் சாயமிடும் முறையை விவரிக்கவும்.
34. பெக் வார்ப்பிங் செயல்பாட்டினை படத்துடன் விவரிக்கவும்.
35. $\frac{3}{3}$ டுவில் நெசவு 12×12 அளவில் வரைந்து டிராப்ட் வரைக.

பகுதி - IV

குறிப்பு : அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். தேவைப்படும் இடங்களில் படம் வரைக. 2x10=20

36. (அ) பாலியஸ்டர் தயாரிப்பு விவரங்களை தருக.
அல்லது
 (ஆ) புளோ ரும் இயந்திரங்களின் செயல்களை வரிசையாக விவரிக்கவும்.
37. (அ) பருத்தி நூலுக்கு நேப்தால் சாயமிடும் செய்முறையை விவரிக்கவும்.
அல்லது
 (ஆ) கிடைமட்டப் பகுதிப் பாவு இயந்திரம் படத்துடன் விளக்கம் தருக.